

2026年(令和8年)4月20日(月曜日)

## アクアシステム エアモーター式工場扇(スタンド型)+エア駆動式クールミスター エア式工場扇にミスト機能も

エアホースに繋げて、送風や換気できるエア式工場扇にミスト発生装置(クールミスター)を追加。特長は①水1ℓで約8時間稼働②ニードルバルブでミスト量を調整③首振り機能(左右約70度/上下7段階約80度)④安定した作りで倒れにくい⑤角度調整でサーキュレーターにも⑥無給油式(オイル封入)エアモーターで給油作業が不要⑦排熱もなく周辺温度が上がらない、などの特長を持ち、ミスト噴射で最大冷却効果はマイナス8度。10Lタンクと水道直結型を新たに開発し、火気厳禁エリアや製造・工事現場の熱中症対策、静電対策、送風による乾燥作業の効率化に最適だ。



また、4月1日に創業70周年記念号『製品カタログvol.26』に加え、自社ホームページをリニューアルし、現場の暑気対策に取り組んでいる。