

樹脂にQRコード刻印

製品にQRコードを射出成形時に刻印できる金型部品。やレーザーマーカで印字するのが一般的だが、金型のを取り換えるだけで、簡単に量産品にマーキングがで

の一部を加工するだけのため、導入コストが安い。シー付する手間も無くなるので、ランニングコスト削減にもなる。シールのように剥がれることがなく、半永久的な使用可能で、取り換えも金型の分割面であるPL面から簡単にとができる。

に2次元コード刻印することのメリットは多い。刻印しコードをバーコードリーダーで読み込むことで、検査工程のボカヨケ対策のほか、在庫管理にも活用可能。また、メンテナンス方法や部品納入サイトへの誘導など、効率的に情報提供ができる。



浦谷商事

「QRコード金型部品」

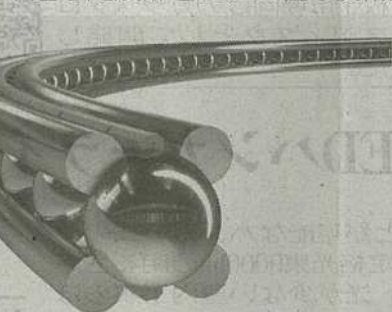


ワイヤ軌道輪でコンパクトに

ke社（ドイツ）のワイヤレースベアリングは、特殊なワイヤ軌道輪を採用し、従来の薄型ベアリングと比べてコンパクト、軽量化することができる。

ワイヤ軌道輪や保持器、ボールなどの構成部品は形状と材質で選べる。旋回基部の形状や構造に最も適した組み合わせで、製品設計の自由度を大幅に高めることができる。

の開発思想はドイツの国際的なデザイン賞「German Award 2024」でエクセレントプロダクトデザイン賞」を、卓越した設計とFranke社の技術力の高さが評価された。



ベアリング単体、ギヤを組み込んだベアリングアセンブリ、ダイレクトドライブ搭載の回転テーブルシステムで販売。ロボットやインデックステーブル、医療機器など多様な分野で使われている。

エバオン

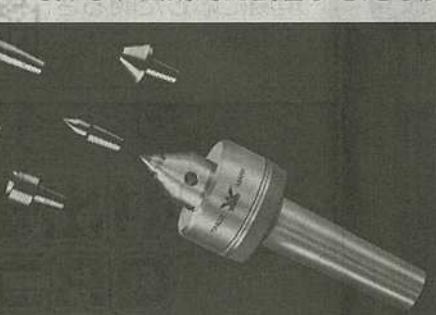
「ワイヤレースベアリング」



先端交換式でコスト低減に貢献

初の先端交換式センター（特許取得）で、万能型をテ発売。従来の一体型センターはワークに応じて本体を用意があるが、同製品は本体1台に先端工具（センターへを交換するだけで、多種多様なワークに対応でき、高速速、低速まで幅広い加工領域もカバー。保管場所や予備理も容易。急な先端部分破損にも即時対応が可能で、ユのコスト低減に貢献できる。

ドの取替は専用の先端抜き治具を使用し、簡単に脱着・可能。その後のセッティングも加工圧力でワークを回転一で押し、自動的に装着するため段取り時間の短縮を実現。機構内部にはラビリンスシール（非接触式）による防水・防塵システムを採用。



ラインアップはモールステーパ No.3・4・5を標準に、特殊品に対応。

カブト工業

「カブトファイナライズセンター」



乾電池式オートストップ

中粘度オイルに対応した自動停止機能ノズル付きのエラムポンプ。乾電池式オートストップ機能を採用した

で、ポンプとの接続だけでノズル単体でも自動停止がこれまで実現できなかった下の環境にも対応する。

また、独自のセンサー技術（特許申請中）で液体が満タンと自動でストップし、液体こぼれを防ぐなど経費削減改善に貢献。赤と緑の表示で電池切れも一目で確認でめ管理も容易。握れば排出せば止まる仕様で取扱いも

オイル粘度は1500cPまで停止でき、継手に45度スイ採用しスムーズな動きに対来品に比べ軽量設計。用油・軽油・オイルの給油け、ホームタンクのある家場での灯油の小分けなど。



軽い鋼板ガッチリ掴

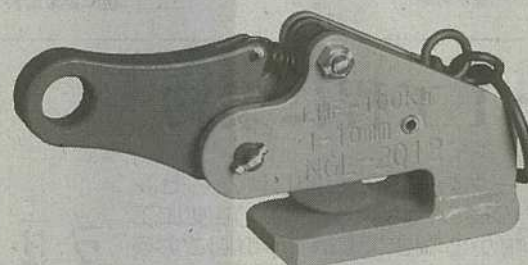
「LHF型」は、軽量部材クランプ「Lightシリーズ」のつり用。1台あたり10kg～100kgまでの部材を吊り、水ることができる。

薄い受板形状で、鋼板（有効板厚1～10mm）に差しく、本体は溶接構造の高抗張力鋼でクラックに強い。

カムは高周波焼入れを施した特殊合金製、鋼板への傷たローレット仕様の歯先を採用した。

確実に効くラッチ式ロック装置により、枕木などで隙い鋼板にセットする際もクランプを押さえる手間なく、たつり上げができる。

これまで軽量部材水平つり用クランプは特注対応して



しかし近造物の小などを背景が増えてめ昨年、材用の機「Lightシ」に追加、た。

電源なくても溶接可

バッテリー内蔵の充電式TIG溶接機。電源がなくても能で現場溶接作業に最適。小型軽量で持ち運びに便利なLi180TIG」と、長時間の溶接を可能とする「ISK-Li200T2機種をラインアップする。

高周波高電圧スタートを搭載し、安定した高品質な溶能とした。また、バッテリーを常に監視する安全回路や温度監視機能、待機オフ機能を搭載し、バッテリーの防止する。その他、メモリー機能や短絡保護機能などのト機能も搭載した。

電源確保に要する段取り時間が短縮できる他、排気ガ



さないためへの持ち込能。また、場所を選ば用できる。て、火花がいたため、現時の養生な業負担も軽る。