

「切削液を一気に回収し切粉と分別」エア式タンク清掃ろ過クリーナー

APDQO-Fシリーズ

■概要

工作機械の切削液メンテナンスは、汚れるし時間もかかる。放置すると悪臭が充満する。またチップ等刃物の摩耗が早くなり、加工精度が悪くなることで、不良品が出てしまうこともある。そんな現場の切削液管理（交換・ろ過）の困りごとを解決する。

■特長

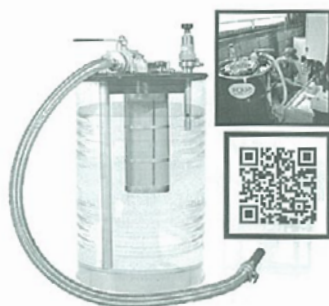
- ① エア駆動の為漏電なく安全。
- ② 清掃時間最短5分。
- ③ 切削液と切粉の分離が可能。
- ④ 液体を回収・ろ過しタンクに戻せる。
- ⑤ 100、200Lドラム缶用有り。
- ⑥ フィルタは不織布、ステンレスの他にバッグフィルタ有。

■主な仕様

使用容器	200Lor100Lドラム缶
使用液体	切削液
空気消費量吸入時	690L/min
吸入揚程	2.5m
最大吐出量	140L/min
最大吸入量	160L/min

（供給ホース径φ12mm）

重量42.5kg※記載数値200L用



「機械を止めずに切削液の循環ろ過が可能」循環式タンク清掃ろ過クリーナー

J-Fシリーズ

■概要

新商品バッグフィルタ（J-FB）は、従来フィルタと比較して悪臭軽減、目詰まりを起こしにくく、清掃時間が約1/10に。エア式のため、漏電せず安心。手作業重労働の清掃作業改善や製品加工精度維持に。工作機械を止めずに切削液タンクを清掃。ステンレス・不織布フィルタ有。

■特長

- ① 機械を止めずに清掃作業可能。
- ② 工具寿命の向上。
- ③ 脱水機能付、循環式。
- ④ コンパクト設計で狭い場所での作業が可能。
- ⑤ 切削液に合わせて選べるフィルタを用意。
- ⑥ 回収した切粉も簡単廃棄。

■主な仕様

J-Fシリーズ

対応液体	水溶性切削液
使用可能粘度	500cP
空気消費量	230L/min
最大吐出量	60L/min（1cP時）
最大吸入量	60L/min
最大吸込揚程	4m

