

フックスジャパン(株)

<https://www.fuchs.com/jp/ja/>

エコクール IGS 300

■概要

ほう素および鉱物油を含有しない合成エステルベースの汎用ソリュブルタイプ水溶性切削・研削油剤。

■特長

- ① 優れた消泡性と高い洗浄性。
- ② クーラントが長期安定傾向のため、更液回数抑制によるコスト低減と、タンクサイドでの殺菌剤などの使用量削減が可能。
- ③ べたつきを抑え、加工部品、加工室内、作業環境の清浄度を保つ。
- ④ 鉄、アルミおよび銅合金の機械加工に適合。

■主な仕様

推奨希釈濃度

研削加工 3~5%、切削加工 5~8%、難加工 8~10%

pH値 (10%希釈) 8.63

防錆性チップテスト (FC200材 24時間) 2.0%発錆なし

消防法 非危険物

PRTR法 非該当



フックスジャパン(株)

<https://www.fuchs.com/jp/ja/>

プラントカット 917 JEP

■概要

特殊な精製処理をした植物由来のエステルをベースに各種添加剤を組合せた、高引火点・銅板不活性型の不水溶性切削・研削油剤。

■特長

- ① 銅板不活性油剤としては非常に高い加工性能を発揮。
- ② 揮発抑制性が高く、油煙発生を抑える。
- ③ 粘度17mm²/sで消防法の指定可燃物に区分。
- ④ 厳選した合成エステルを採用しているため、せん断安定性に優れ長期間安定した加工性能を維持。
- ⑤ 銅、アルミなどの非鉄金属、鉄材、難加工材の機械加工に適している。

■主な仕様

粘度 (40℃) 17mm²/s

引火点 252℃

銅板活性度 (100℃、1h) 1



アクアシステム(株)

<https://www.aqsys.co.jp/>

エア式工作機械クーラントタンク清掃ろ過クリーナー APDQO-Fシリーズ

■開発の狙い

工作機械の切削液メンテナンスは、汚れるし時間もかかる。放置すると悪臭が充満する。またチップ等刃物の摩耗が早くなり、加工精度が悪くなることで、不良品が出てしまうこともある。そのような現場の切削液管理(交換・ろ過)の課題を解決するため、本製品を開発。

■特長

- ① エア駆動のため、漏電なく安全。
- ② 清掃時間最短5分。
- ③ 切削液と切粉の分離が可能。
- ④ 液体を回収・ろ過しタンクに戻せる。
- ⑤ 100L、200Lドラム缶用有り。
- ⑥ ろ過フィルターは不織布、ステンスタイプ2種採用。

■主な仕様

使用容器

200Lor100Lドラム缶

空気消費量吸入時 690L/min

吸入揚程 2.5m

最大吐出量 140L/min

最大吸入量 160L/min

