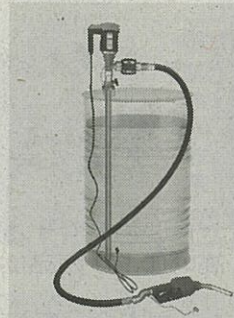


### アクアシステム 灯油・軽油用ドラムポンプを開発 吐出を自動でストップ

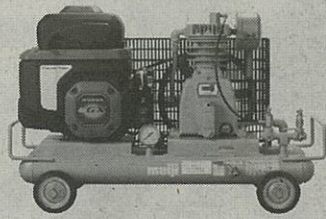


アクアシステム(滋賀県彦根市、0749・23・9123)は、液体の使用量を管理できる流量計と液体の満タン時に吐出を自動停止するオートストップガンノズルを装着した「灯油・軽油用ドラムポンプTDP1シリーズ」を開発、販売を開始した。液体の満タン時に液面を感知し吐出を自動で停止する。油の流出事故を未然に防ぐことで吹きこぼしによるコスト削減に貢献する。

従来の電動式灯油・軽油用ドラムポンプは自動停止機能がなく、吹きこぼし発生など課題があった。そこで、液体の満タン時に液面を感知することで吹きこぼしを未然に防ぎ、流出事故の防止やコスト削減につながる。同社のステーションントロリーを併用すると、広範囲な移動も簡単に行える。

さらに、デジタル表示の流量計を備え、使用時の管理も簡単。ノズル側とポンプ側の付け替えも可能。離れた場所からでも視認性の高い大型メーターも用意。ドラムポンプ本体も改良を加え、ホースの横引きが6mでも自動停止機能が作動し、作業場所を離れても安心。また、従来品に比べ最大吐出量を12%向上させるなど作業効率の向上が期待できる。

### 業界初の電動パワーユニット e-GX搭載 軽便式電動パワーコンプレッサ「GEPシリーズ」



明治機械製作所(大阪市淀川区、06・6309・1221)は9月、業界初の本田技研工業製の電動パワーユニット e-GX を搭載した電動パワーコンプレッサ「GEPシリーズ」を発売した。バッテリーによる電動機で作業場所・環境を選ばず、室内・車載など安全に作業が可能。従来のガソリンエンジンタイプに比べ、低騒音・低振動で作業環境の改善やSDGsにも貢献できる。

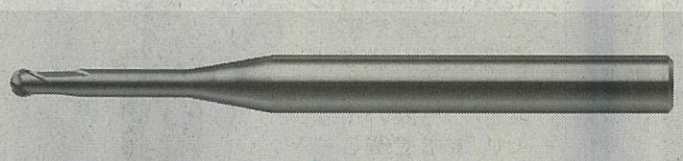
主な特長は①電動化によるランニングコスト低減②ボタン1つで簡単操作(冬場などリコイル・チョークなど操作不要)③ガソリン補給、エンジンオイル交換が不要④回転速度調整が可能(1800~3600min<sup>-1</sup>)⑤GEPKタイプはACEコントローラで連続運転・断続運転の切り替え可能⑥2Lタイプは延長コード2m付き。

バッテリー式で作業場所を選ばず、エンジン式から電動化したことで、作業環境の改善に貢献。高騰するガソリン価格の懸念もあり、ランニングコスト低減や低騒音・低振動で屋内、車載も安全に作業可能。バッテリーは急速充電に対応し、1時間で80%、1.5時間で満充電が可能だ。

主な仕様は原動機定格出力1.6kW、制御方式は連続運転もしくは連続・断続運転切替式、吐出し空気量195±10L/分、空気タンク容量10L/90L、質量82kg/121kg、騒音値78dB。

①画面イメージ②切削工具③吸収材④カセットカッター⑤作業着

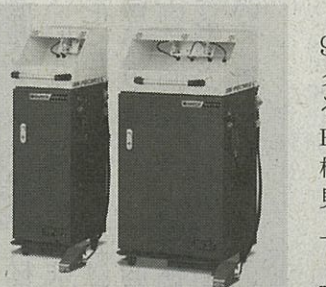
### ユニオンツール 新被膜のボールエンドミル 長寿命で高い鏡面性



ユニオンツールはこのほど、新コーティングを採用した2枚刃のロングボールエンドミル「CWL」を開発した。従来のコーティングより、靱性と耐摩耗性を改良した「UTWCOAT」を開発。先端微小フラット形状を採用したことで、SCRO-5からR3の外径寸法に対応した全73の型番をラインアップした。価格2000円。

ユニオンツールはこのほど、M系のプリハードン鋼において、長寿命と鏡面性を向上させた。また、シャンク径交差はh4と高精度化を図った。

### 育良精機 ワークの油分や切粉を除去 電源不要のエアブロークリーナー



育良精機(茨城県つくば市、029・869・1212)はこのほど、ワークに付着した油分や切粉を除去するパーツブロークリーナー「ISK-PBC300 II」「ISK-PBC500 II」の2機種を発売した。本体設計などを見直し、吸引効率や使い勝手を向上させた。

「ISK-PBC300 II」は本体幅300mmの小型タイプで、「ISK-PBC500 II」が本体幅500mmの大型タイプ。ブローガンを握るか、フットペダルを踏むとエアが噴射され、瞬時に吸引回収する。現場を汚すことなくワークに付着した油分や切粉を除去でき、快適な作業環境を保つことができる。

エア駆動で電源が不要。ファンやモータを搭載していないため、安全に使用することができる。

吸引効率は同社従来機種に比べ、「ISK-PBC300 II」が17%向上し、「ISK-PBC500 II」が43%向上した。また、ブロー室内の突起物を無くしたことで清掃が容易になった。加えて、分離式捕集タンクを付属したことで手を汚さずに捕集物を廃棄できるようになった。

本体はコンパクト設計のため、狭い場所でも取り回ししやすい。旋盤の他、マシニングセンタによる加工現場でも使用することができる。

### プレジデントに就任 日本市場のセールス強化へ

西日本セールスクラスターマネージャーも兼任。また、これまでカンパニープレジデントを務めた山本雅広氏はセールスエリア・サウス・アンド・イースト・アジアのジェネラルマネージャーに注力すると共に、サンドビックの代表取締役社長を継続する。

高宮氏は同社で30年以上のキャリアを持ち、2020年1月からコロマント・カンパニープレジデントに就任。長年同社を牽引してきた実績とリーダーシップをもとに、迅速な意思決定ができる組織体制を構築し、日本市場のさらなるビジネス拡大を目指す。

## 社内DXのアドバイザーを目指して...

# 社内システム DX進行中!!

## 仕入れ&販売 経理システム 書類電子化

CMC 前田伝導機株式会社

本社(営業部) 〒540-0012 大阪市中央区谷町1丁目3番23号 大手前愛貝ビル  
TEL 06-4790-8890 FAX 06-4790-8871  
E-mail info@cmc-maeda.co.jp  
URL https://www.cmc-maeda.co.jp/

## Daiwa system

お客様にとっての、「ベスト」を提案する

Good design for customer

お客様へのヒアリングを通して 仕様に沿った特殊油圧ユニットを設計

シミズ産業株式会社  
大阪市西区立売堀 2-5-23 TEL06-6532-0  
http://www.shimizu.co.jp

## ベアリング用ゆるみ止めナット

# FINE U-NUT

## Blaser SWISSLUBE

新 圧倒