

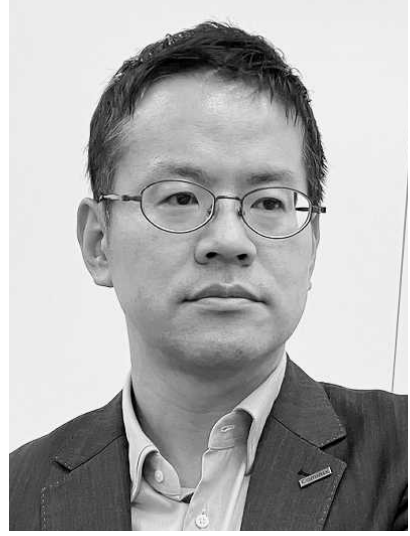
TYPE OF INDUSTRY

### 新社長

New president

Cominix

やながわ しゅういち  
柳川 修一氏



△20年間経営を引っ張ってきた父である柳川重昌社長（現会長）からバトンを継いだ。『私自身、1人で引張っていきたくはなかった。父はまた違った性質。しかし父がよく言っていた『社員が誇れる会社になりたい』という思いは同じ。一番の強みである若

### 切削工具周辺の提案推進

「多品種の切削工具の営業を生かすために、工場機械を扱う部署が必要だった。工具専門商社と広げる」  
01年（平13）橋本大工卒、同年大阪工機（現Cominix）入社。21年中阪貿易（上海）執行役員、22年Cominix執行役員、同年取締役、大阪府出身、44歳。6月23日就任。

### 最大8チャンネル入力 電子負荷装置 電源変動試験向け

電子負荷モジュールの入力は2チャンネルと単チャンネルをそれぞれ最大1400Wの電子負荷装置の構成も可能。負荷モジュールは定電流（CC）、定抵抗（CR）、定電圧（CV）、定電力（CP）の4種類の放電モードで作成可能。CCとCRは負荷増設が容易に行える。制御フレームには最大4台の負荷モジュールを接続できる。

### 海外製工作機械・ツールング機器の最新技術動向

日刊工業新聞社が25日に発売する「機械技術」8月号は「海外製工作機械・ツールング機器の最新技術動向」を特集する。海外メーカー製のマシニングセンター（MC）や各種研削盤、工具、計測機、システムなどの機能や独自性を紹介し、新たなモノづくりに向けた視点を提示する。総論では、ジェイテクトギヤシステム（愛知県瀬戸市）の石崎明氏が自動車産業のモノづくりを支えた輸入工作機械の歴史を時系列で振り返る。自動車メーカーで導入された海外製工作機械の先進性と自動車

### NTNが本社移転

NTNは8月16日付で、本社（大阪市西区）をダイビル本館（大阪市北区）の11階に移転する。自然災害時の事業継続性を高めるため、大阪市内区へ先移した。

### 刃先交換チップ 高速で安定加工

住友電気工業は、切削加工の効率化と安定性を高めるため、刃先交換チップ（RCBN）を開発した。RCBNは、焼結合金を高速で安定加工する立方晶窒化ホウ素（CBN）焼結体インサート（刃先交換チップ）「スミボンBN7125」を開発した。独自の結合材と焼結体製造過程でCBN粒子間の結合力を強め、強靱（きょうじん）化された。焼結合金の高速切削や旋削で安定した高効率加工を長寿命を可能とする。品

### カマからギア式 停止機構を変更

【浜松】ジェネシス（静岡県浜松市）古田義久社長は、独自の機構により坂道での急発進を防ぐ機能が付いたギアスター「スマートギアスター」を刷新し、発売した。ギアスターは、ギアスターの溝に爪が当たると、停止機構をカム式からギア式に変更し、操作レバーはボールト式に加えスライド式もそえた。台車や事務機器など幅広い用途で見込む。想定価格2万8000円（消費税別）から、海外展開を見据え長期的に10億円規模の採用を働きかける。

### 売物はプロセス 切削と物性加工でハイテク職人集団を目指す

株式会社 中村製作所  
〒400-0064 山梨県甲府市下飯田1-6-2  
TEL.055-224-3451 FAX.055-228-2022  
e-mail info@nakamura-ss.co.jp  
U R L http://www.nakamura-ss.co.jp



### コマツ、レンタル機

コマツはリチウムイオン電池（LIB）で稼働する20トクラスの電動ショベル「PC200LEC-2100L」を、10月以降に国内と欧州でレンタル機として発売する。北米や欧州、アジアでも順次発売する計画。電動化市場が形成されていない建設機械において、対応顧客を高める狙い。電動式はディーゼル

### ラピュタロボ

ラピュタロボティクス（東京都江東区、モーターメーカー・ガジェン最高経営責任者（CEO））は、自動フォークリフトに新機能を追加する。倉庫内の搬送場から棚への搬送と棚入れ・棚出しの機能を開発し、ピッキングの自動化を支援する。2024年内の提供開始を目指す。

### 自動フォークに新機能

自動フォークリフトは自己位置推定技術（SLAM）を利用し、ロボットの自己位置を確認する反射板や磁石を使用せずに既存倉庫に導入可能。1時間にパレット約20-30枚分の処理能力を備える。今後も機能開発を進め、トラックへの荷詰め・荷下ろし以外は自動化できるようにするという。

### 棚に搬送、パレット出し入れ

写真1を発売した。自動車や建設機械などの同合金で、高い寸法精度・表面性状が求められる。刃先の負荷も大きい加工に適する。消費税率の引き上げによる価格の標準品（2N10-CNGA120408）が641000円。初年度2億5000万円、3年後に7億5000万円を目指す。

### ベクトリックス株式会社

〒171-0043 東京都葛飾区安町1-4-11 サダシン要町ビル  
03-5995-3800  
http://www.vectrix.co.jp/

### PCトルクアナライザー V5

実際のワークと締付条件でトルク試験ができます。統計的手法を用いて目標締付トルクが±公差付きで瞬時に表示されます。タッピングの最適な下穴、種類、締付条件が選定できます。正確な設定トルクで締付ができる2段階機能を追加。

株式会社 中村製作所  
〒400-0064 山梨県甲府市下飯田1-6-2  
TEL.055-224-3451 FAX.055-228-2022  
e-mail info@nakamura-ss.co.jp  
U R L http://www.nakamura-ss.co.jp

### 繁栄をわかちあう この企業 この製品

ベクトリックス株式会社  
〒171-0043 東京都葛飾区安町1-4-11 サダシン要町ビル  
03-5995-3800  
http://www.vectrix.co.jp/

## 日欧に20ト電動ショベル

入ることで高い技術力を訴求し、2050年のカーボンニュートラル（温室効果ガス排出量実質ゼロ）実現に向けた市場形成を目指す。20トクラスは油圧ショベルの中でも使用台数が多く、量産効果が見込める。3ト車の欧州市場への投入に続く。今回の機種は、技術提携している米國アロテラ製のLIBを搭載。電動化市場での存在感を高める狙い。電動式はディーゼル

### 最大8チャンネル入力 電子負荷装置 電源変動試験向け

電子負荷モジュールの入力は2チャンネルと単チャンネルをそれぞれ最大1400Wの電子負荷装置の構成も可能。負荷モジュールは定電流（CC）、定抵抗（CR）、定電圧（CV）、定電力（CP）の4種類の放電モードで作成可能。CCとCRは負荷増設が容易に行える。制御フレームには最大4台の負荷モジュールを接続できる。

### 海外製工作機械・ツールング機器の最新技術動向

日刊工業新聞社が25日に発売する「機械技術」8月号は「海外製工作機械・ツールング機器の最新技術動向」を特集する。海外メーカー製のマシニングセンター（MC）や各種研削盤、工具、計測機、システムなどの機能や独自性を紹介し、新たなモノづくりに向けた視点を提示する。総論では、ジェイテクトギヤシステム（愛知県瀬戸市）の石崎明氏が自動車産業のモノづくりを支えた輸入工作機械の歴史を時系列で振り返る。自動車メーカーで導入された海外製工作機械の先進性と自動車

### NTNが本社移転

NTNは8月16日付で、本社（大阪市西区）をダイビル本館（大阪市北区）の11階に移転する。自然災害時の事業継続性を高めるため、大阪市内区へ先移した。

### 刃先交換チップ 高速で安定加工

住友電気工業は、切削加工の効率化と安定性を高めるため、刃先交換チップ（RCBN）を開発した。RCBNは、焼結合金を高速で安定加工する立方晶窒化ホウ素（CBN）焼結体インサート（刃先交換チップ）「スミボンBN7125」を開発した。独自の結合材と焼結体製造過程でCBN粒子間の結合力を強め、強靱（きょうじん）化された。焼結合金の高速切削や旋削で安定した高効率加工を長寿命を可能とする。品

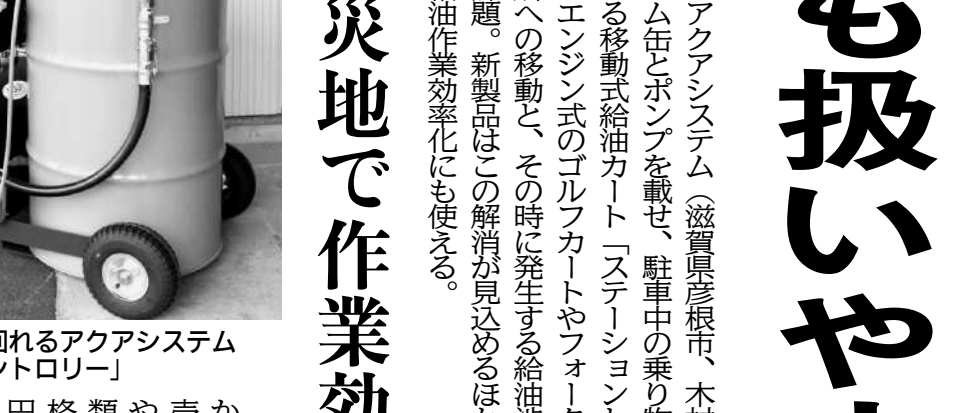
### カマからギア式 停止機構を変更

【浜松】ジェネシス（静岡県浜松市）古田義久社長は、独自の機構により坂道での急発進を防ぐ機能が付いたギアスター「スマートギアスター」を刷新し、発売した。ギアスターは、ギアスターの溝に爪が当たると、停止機構をカム式からギア式に変更し、操作レバーはボールト式に加えスライド式もそえた。台車や事務機器など幅広い用途で見込む。想定価格2万8000円（消費税別）から、海外展開を見据え長期的に10億円規模の採用を働きかける。

### 売物はプロセス 切削と物性加工でハイテク職人集団を目指す

株式会社 中村製作所  
〒400-0064 山梨県甲府市下飯田1-6-2  
TEL.055-224-3451 FAX.055-228-2022  
e-mail info@nakamura-ss.co.jp  
U R L http://www.nakamura-ss.co.jp

## 産業車両向け給油カート アクアシステム



【天津】アクアシステム（滋賀県彦根市、木村伸社長）は、200リットル缶とポンプを載せ、駐車中の乗り物や産業車両に手軽に給油できる移動式給油カート「ステーショントローリ」を年内に発売する。エンジン式のゴルフカートやフォークリフトなどは敷地内の給油所への移動と、その時に発生する給油汚濁で人手を取られることが課題。新製品はこの解消が見込めるほか、災害発生時の被災地での給油作業効率化にも使える。

### 最大8チャンネル入力 電子負荷装置 電源変動試験向け

電子負荷モジュールの入力は2チャンネルと単チャンネルをそれぞれ最大1400Wの電子負荷装置の構成も可能。負荷モジュールは定電流（CC）、定抵抗（CR）、定電圧（CV）、定電力（CP）の4種類の放電モードで作成可能。CCとCRは負荷増設が容易に行える。制御フレームには最大4台の負荷モジュールを接続できる。

### 海外製工作機械・ツールング機器の最新技術動向

日刊工業新聞社が25日に発売する「機械技術」8月号は「海外製工作機械・ツールング機器の最新技術動向」を特集する。海外メーカー製のマシニングセンター（MC）や各種研削盤、工具、計測機、システムなどの機能や独自性を紹介し、新たなモノづくりに向けた視点を提示する。総論では、ジェイテクトギヤシステム（愛知県瀬戸市）の石崎明氏が自動車産業のモノづくりを支えた輸入工作機械の歴史を時系列で振り返る。自動車メーカーで導入された海外製工作機械の先進性と自動車

### NTNが本社移転

NTNは8月16日付で、本社（大阪市西区）をダイビル本館（大阪市北区）の11階に移転する。自然災害時の事業継続性を高めるため、大阪市内区へ先移した。

### 刃先交換チップ 高速で安定加工

住友電気工業は、切削加工の効率化と安定性を高めるため、刃先交換チップ（RCBN）を開発した。RCBNは、焼結合金を高速で安定加工する立方晶窒化ホウ素（CBN）焼結体インサート（刃先交換チップ）「スミボンBN7125」を開発した。独自の結合材と焼結体製造過程でCBN粒子間の結合力を強め、強靱（きょうじん）化された。焼結合金の高速切削や旋削で安定した高効率加工を長寿命を可能とする。品

### カマからギア式 停止機構を変更

【浜松】ジェネシス（静岡県浜松市）古田義久社長は、独自の機構により坂道での急発進を防ぐ機能が付いたギアスター「スマートギアスター」を刷新し、発売した。ギアスターは、ギアスターの溝に爪が当たると、停止機構をカム式からギア式に変更し、操作レバーはボールト式に加えスライド式もそえた。台車や事務機器など幅広い用途で見込む。想定価格2万8000円（消費税別）から、海外展開を見据え長期的に10億円規模の採用を働きかける。

### 売物はプロセス 切削と物性加工でハイテク職人集団を目指す

株式会社 中村製作所  
〒400-0064 山梨県甲府市下飯田1-6-2  
TEL.055-224-3451 FAX.055-228-2022  
e-mail info@nakamura-ss.co.jp  
U R L http://www.nakamura-ss.co.jp

TYPE OF INDUSTRY

女性にも扱いやすく

最大8チャンネル入力 電子負荷装置 電源変動試験向け

海外製工作機械・ツールング機器の最新技術動向

NTNが本社移転

刃先交換チップ 高速で安定加工

カマからギア式 停止機構を変更

売物はプロセス 切削と物性加工でハイテク職人集団を目指す