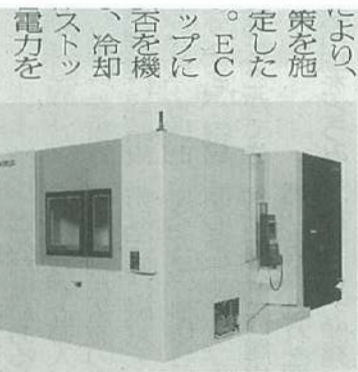


14500
クーラントの長寿命化を
実現し、環境負荷の低減
にも貢献する。



サンドビック

CoroPlusマ

生産プロセスの最適化に
結び付けることができ
る。仕組みは工作機械など
設備をネットワークに接
続し、暗号化され
たインターネット
経由で同システム
のサイトにデータ
を送り、手元のタ
ブレットやパソコ
ンで閲覧できる。
さらに、様々な

テクノア

A-Eyeカメラ

たいというニーズに応
え、工場内にネットワー
クカメラを設置し、生産
設備の操作画面や積層信
号灯の点灯状態の画像で
AIが稼働状況を判別。
必要なのは市販のネッ
トワークカメラとLAN
環境のみで、配線接続も
なく低コストで運用可
能。リアルタイムあんど
ん表示による一面での
確認やクラウド活用で

ユアサ商事

マイクロファイ

マイクロファイバ
ルの効果を生かすには
「エア」を注入しない
「バブル」機器への水圧
から、生産現場の最適化
(0.3~0.6MPa)につな
がることが必要。「液中
に異物が少ない」な
どの条件がある。
バブルパワーは9通
りあるファイブ
(マイクロ、ナノ)
バブル生成方法の
中でも、「旋回式

Internet of Things 機械間通信
IoT/M2M技術
製造業の生産性向上

IoT

外観検査機を発売

車・医療など金属部品向け



外観検査機「SE1000」

生産性や高い省
電性を追求した
性能を追求した
「カー」のコー
ラです。
真やホルダー
番機械向けの技
術を進めている。
加工能力が飛
躍する可能性も
あるのでウェビ
を進めている。

コロボ

電子基板実装装置など
を手掛けるJUKI(東
京都多摩市、042・3
57・2211)はこの
ほど、自動車を始めとし
た金属部品の傷や汚れな
どの検出、寸法や形状の
計測が可能な外観検査機
「SE1000」を発売
した。独自の光学技術を
採用し、高速・高精度な
検査が可能。外観検査の
自動化やインライン化を
図ることができる。

締忘れ・締過ぎを防止

スイングクランプを発売

イマオコーポレーション



スイングクランプ (スプリングタイプ)

イマオコーポレーショ
ンでは、1月31日から締忘
れ・締過ぎを防ぐことが
できるコンパクトな工具
「スイングクランプ」を
発売した。クランプ力は
80~550N。
クランプ完了時にク
リック感があるので、締

空研(大阪府羽曳野
市、072・953・0
601)は3月31日ま
で、中型(3/4" S
P)「KW-20PI」「K
W-20GI-6」「KW
Q」インパクトレンチの

ボンプメーカーのアク
アシシステム(滋賀県彦根
市、0749・47・5
215)は新たに切粉回
収に最適な新フィルタを
発売した。従来のステン
レスフィルタに比べ、目

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

シルバーウインチ(電動ウインチ)
Fuji Puller

FEシリーズ
高水準JIS規格クリアー
150kg~2000kg

SX・TX・LXシリーズ
軽量・省スペース型
150kg~2500kg

まぐべえシリーズ
超軽量・軽作業用
簡易小型電動ウインチ
80kg~150kg

ポータブルウインチ(手動ウインチ)

PNW (無騒音型)
PSW (ラチェットハンドル式)
PRW (溶融亜鉛メッキ)
PZW (ステンレス)
SSW (ステンレス)

ハンディウインチ
メカニカルプレーキ式
簡易ウインチ

株式会社富士製作所
https://www.fujiseisakuyso.jp

本社 東京都中央区新川2-13-11 5F
TEL (03) 3555-3031 FAX (03) 3555-0253
東日本営業部 (コールセンター) TEL (0761) 55-0253 FAX (0761) 55-3519
西日本営業部 TEL (06) 6193-3101

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11

「ボールSヘッド」を追
加した(写真)。
4枚刃のソリッドボー
ルエンドミルモジュラー
ヘッドで、刃先中心部に
サポケットを設けた独
自の刃形状を採用し、切
りくず排出性を向上。安
定した加工を実現する。
には新材種「DH11