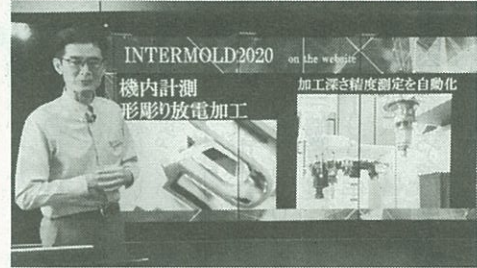


次なる投資はこれだ！ 8社の提案

新型コロナウイルスの感染拡大による緊急事態宣言が全面解除され、外出自粛や休業要請の緩和など経済活動の再開が見えてきた。とはいえ密閉、密集、密接を避けるなどコロナ対策を十分に

講じる必要があり、生産現場の自動化や省人化や除菌、抗菌などが求められる。そこで「次なる投資はこれだ」をテーマに、生産性向上、自動化、コロナ対策などにつながる商品を紹介する。

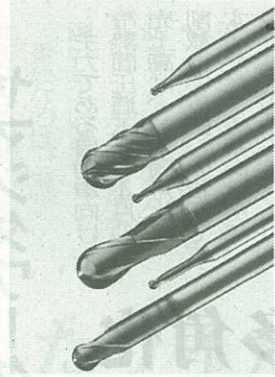


牧野フライス製作所のウェブセミナー

高硬度鋼を高能率加工 Aブランド超硬ボールエンドミル オーエスジー

ここがすごい
優れたR精度で、超耐熱性・高じん性の高硬度鋼用デュロレイコーティングを採用。60HRCを超える被削材でも耐チップ性を発揮し、荒から中仕上げまで対応。高能率型4刃「AE-BM-H」は強スパイラルで切削抵抗を低減し安定加工を実現。不等分割でびびりを抑制。先端中心部の2枚刃で平坦部加工時むしれを抑制する。高精度仕上げ用2刃「AE-BD-H」はボールR精度±0.005を誇る。可変ネガスパイラルギャッシュで、先端部は強ネガ、外周部に向け弱ネガ

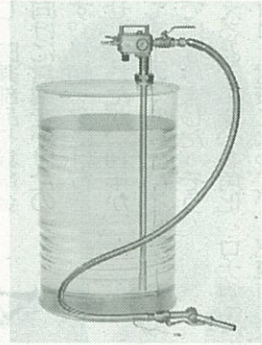
で切れ味を確保しつつ欠けを防止。ロングネックタイプも発売。
導入すると…
金型加工で特が増えていた高硬度材加工において、工具の耐久性が大幅に向上し、高精度・高能率を実現できる。



ドラム缶から小分け・移送に SUS製・PP製ドラムポンプ アクアシステム

ここがすごい
エタノール・IPA・次亜塩素酸ナトリウムなどを取り扱うユーザーに最適なポンプを提案する。エタノール・IPAには引火性や揮発性の高い液体に対応するエア駆動(型式:APD-20SUSN)がおすすめ。アース線付で静電対策済。また、駆動源のいらぬ手動ポンプ(HRD-25SUSHM)をはじめ、次亜塩素酸ナトリウムには弱酸、弱アルカリ液体の小分けに有効なオール樹脂製ポンプ(CHD-20PP、HRP-25Z)を推奨。
導入すると…
ドラム缶からの小分け

や移送にポンプを利用すれば、安全性向上、作業効率の向上が期待できる。エア駆動や手動ポンプは高価な防爆電動ポンプに比べ低コスト。揮発する液体には缶を密閉できるポンプにより液体ロス、引火性ガスの流出を防ぐ。



工作機械メーカー オンラインでセミナー

機械メーカーが増えている。感染リスクの低減だけでなく、移動負担が軽減するという利点もある。DMG森精

対面避け感染気にせず 金型の技術支援止めるな

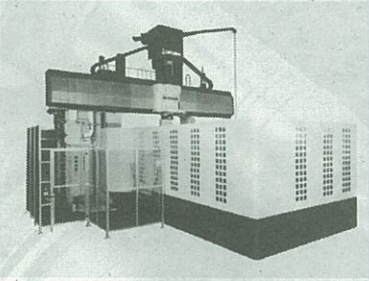
新型コロナウイルスの感染拡大を機に、営業活動やサービスなどにオンラインを取り入れる工作機械メーカーは3月からウェブセミナーを始める。展示会やイベントが相次いで中止となり情報収集の場が減る中、「加工条件最適化」カーもある。DMG森精

供する。6月からはNCスクールをオンラインで受講できる体制を整える予定だ。また、三菱電機はリモートサービス「iQ Care Remote」も遠隔で検査することが可能だ。今後、オンラインの活用が進むとみる声は少なくない。ある機械メーカーは、「わざわざメーカーを呼ばなくてもサービスが受けられるなど、金型メーカーにとってもメリットは大きい」と活用の可能性を探る考えだ。

粗から仕上げを1台で 高速5面門形MC「MCR-S」 オークマ

ここがすごい
クラス最高の高加減速・高追随性。加工プログラム補正機能「Hyper-Surface」を用いることで、加工中に制御装置がNCデータを自動補正し良好な加工面品位を実現。さらに、タッチプローブと精度マスタを用いて簡単に空間精度を校正する「3Dキャリブレーション」を採用。三次元測定機と同等の機上計測結果を一般工場環境下で実現し、計測工程を機械に集約する。
導入すると…
粗加工、仕上げ

加工、計測を1台で完結できるので、段取り替えの工数を削減し、リードタイムを大幅に短縮する。
連続切削送り速度の向上により、自動車サイドパネルの意匠面の仕上げ加工時間を従来機比で25%短縮。さらに、「磨き」や「上下型合せ」の作業時間を削減できる。



自動測定で作業時間を低減 非接触式ツールプリセッターRaptor エヌティーツール

ここがすごい
「Raptor」(型式:AOT P-AUTO型)は、プリセッター作業や工具洗浄など、工程ごとにモジュール化された自動化システムを開発・提供。ロボットを介して各モジュールをつなぎ合わせ、工具管理の部分的な自動化から完全自動化まで、ユーザーの幅広いニーズに対応することができる。主な仕様は、測定範囲がZ軸0~500mm、X軸0~400mmで、プログラムによる自動測定で作業時間を低減する。
導入すると…
①測定時のカメラアーム移動が自動化されてお

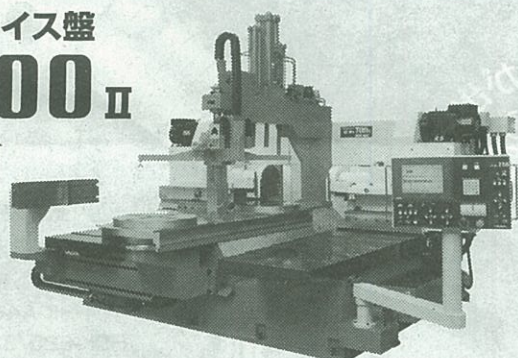
り、作業者の拘束時間を低減。②使用者目線で作られた操作画面は使いやすく、ヒューマンエラーを減らす。③ホルダ引込がメカクランプ方式なので高精度かつ高繰り返し精度を実現。④機上でコレットホルダの締付が可能など自動化を促進。



両頭側面フライス盤

DAI 700 II

●外段取りのAPC付



DAIシリーズ	DAI 500 II	DAI 700 II	DAI 800 (OP)
加工サイズ	40~500mm角	40~800mm角	100~800mm角
加工厚さ	8~180mm	8~230mm	8~230mm
主軸電動機	11kw×2	15kw×2	18.5kw×2
オプション	10×500mm 4F	15×800mm 4F	高低速両用・下面バリ取り・800角コーナー取り・ATC付

NCプラノミラー C25N/30N

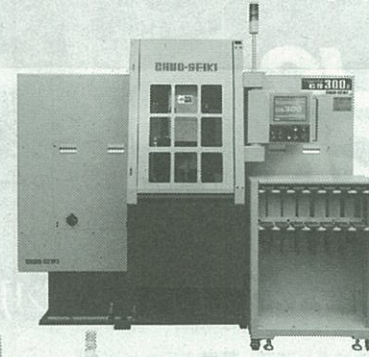
●正面ヘッドは、低速高トルク型と標準型の2種類

	C25N	C30N
門巾×主軸高さ	1,300~535mm	1,500~535mm
テーブル巾×長さ	1,000~2,400mm	1,200~2,900mm
ストロークX、Y、Z	2,500×1,315×450mm	3,000×1,500×450mm
主軸電動機	正面18.5kw サイド7.5kw	正面18.5kw サイド7.5kw

cs 300 II

小物専用両頭側面フライス盤
フルカバー仕様で下面バリ取り機能付き

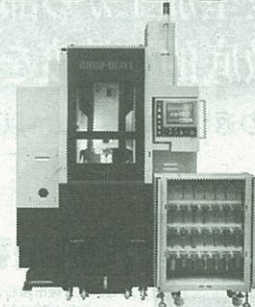
加工巾・長さ	15~300mm角
加工厚さ	8~140mm
主軸電動機	7.5kw×2



小物専用 小型両頭側面フライス盤
フルカバー・クーラント仕様標準装備

cs 150

加工巾・長さ	7mm~150mm
加工高さ	5mm~70mm
主軸電動機	5.5kw×2



http://www.chuo-seiki.co.jp

株式会社 中央精機

TEL 088-845-1373
FAX 088-845-9001
〒781-8135 高知市一宮南町1丁目8-37